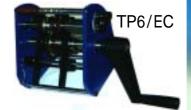
アキシャル部品・カット&フォーミング機 OLAMEF(オラメフ)・TP6シリーズ

抵抗、コンデンサー、ダイオードなどテーピングされたアキシャル部品のリードカットおよび各種形状にフォーミングするための 矯正機。別売の部品送りフィーダーを取り付けることでバラ部品にも対応できます。

大分類/加工形状別に下記の6種に分類されます。*対応する部品仕様&加工寸法により、それぞれ細かく枝番に分かれます。

型番	TP6 または TP6/EC	TP6/PR-B	TP6/PR-F	TP6V または TP6V/EC	TP6/V-PR	TP6/S
加工形	== ===================================	<u> </u>	\ <u>-</u>	1	₽	\ \
状	-	[-]	(**)		Ϋ́	



廉価バージョン(TP6-EC、TP6V-EC) にはオプションのバラ部品フィーダと モータードライブユニットは取付不可。



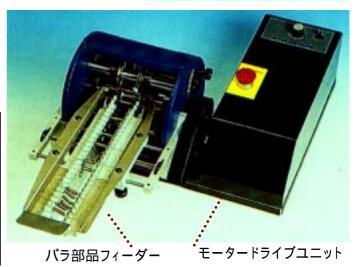


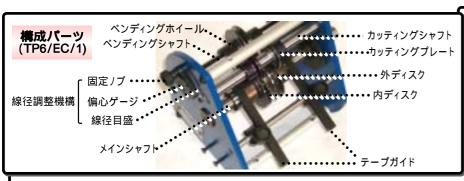


オプションユニット *廉価(エコノミー)モデルには取り付け不可

モータードライブユニット· MOT98(写真右)とバラ部品用フィーダー (CS-10)を本体にセットした状態。(バラ部品フィーダーを使用する 際は,部品を円滑に供給する必要があるため,モータードライブの 併用が原則となります)

ユニットぞ	品番		
モータードライブユニット	МОТ98		
	TP6用	CS10	
	TP6/PR-B用		
バラ部品フィーダー	TP6S用		
ハノ部品ノイーター	TP6/V-PR用	CS20	
	TP6V用	CS30	
	TP6/PR-F用	CS40	

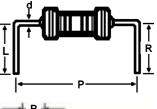




メカ部と加工 寸法の関係 P = 折り曲げピッチ

d = リード線径

R = リード長(右側) L = リード長(左側)



各部の調節

P(折り曲げピッチ



L&R(曲げ部下リード長)



付属の専用ゲージを併用 付属工具(P調整ノギス)併用

d(リード線経)

線径調整用隙間ゲージを内 ディスクとベンディングホイールの間に入れてギャップ調整



