

# 高周波誘導加熱式ハンダ吸取機・MFR-1350

高周波誘導加熱方式による熱量管理のため、高多層板など熱容量の大きなワークに対して適性が高く、秀逸な作業性を有するポンプ内蔵型の高性能ハンダ吸取機です。

入力電圧 / 周波数	100-240VAC 50-60Hz	サイズ / 重量	170×200×152.5mm 4.0kg
消費電力	Max: 110W	基準規格	cTUVus、CE、PSE
出力	マルチ 10-60W	アース間抵抗 / 漏れ電圧	2 以下 / 2mV以下

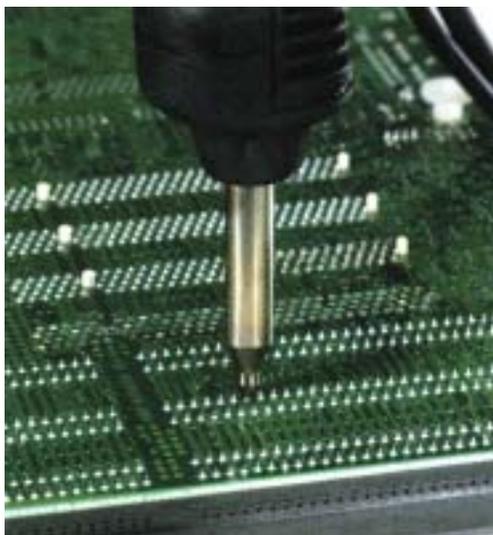


## 自己熱量調整式2層ヒーターの構造

大きな熱容量の対象には、それに応じた高周波が出力され、小さな負荷の場合はその逆に出力を絞り込む仕組みになっています。



高多層板もスルーホールのはんだ残りがなく吸取可能。



標準チップカートリッジ				ロングリーチチップカートリッジ			
寸法(内径)		ヒーター温度		寸法(内径)		ヒーター温度	
A (mm)	B (mm)	421	462	A (mm)	B (mm)	421	462
0.67	1.80	DFP-CN2	DCP-CN2	0.79	2.05	DFP-CNL3	DCP-CNL3
0.79	2.05	DFP-CN3	DCP-CN3			DFP-CNL4	DCP-CNL4
1.05	2.30	DFP-CN4	DCP-CN4	1.05	2.30	DFP-CNL5	DCP-CNL5
1.31	2.65	DFP-CN5	DCP-CN5			DFP-CNL4	DCP-CNL4
1.55	2.85	DFP-CN6	DCP-CN6	1.31	2.65	DFP-CNL5	DCP-CNL5
2.44	3.65	DFP-CN7	DCP-CN7			DFP-CNL5	DCP-CNL5