

# 鉛フリー対応 / 高温タイプ 卓上型セラミックハンダ槽・SGシリーズ

槽材質にセラミックを採用する事で、金属槽では難しい高温域でのディップハンダ付作業に対応できます！

## 主な特徴

### 高温域(520 連続)でのハンダ付作業に対応

従来の金属槽では耐蝕性(槽喰われ)の点で、不向きとされた高温作業(450 以上)に対して高い適性を持っています。(セラミックはハンダに浸食されないため、MAX:520 連続作業が可能)

### 用途に応じた槽形状を網羅した豊富なラインナップ

電線(ハーネス)の末端処理、部品端子のハンダ処理、基板(挿入部品)のディップハンダ付、自動機への組み込み、リードフレームのハンダ付等、用途別に適した形状の各種ハンダ槽を用意しました。



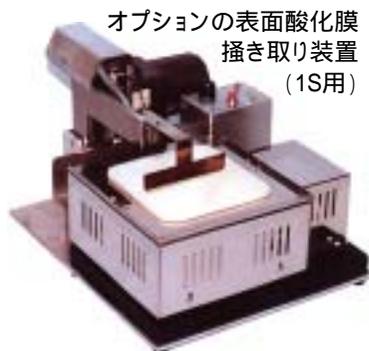
1S(右)とオプションの温調器(SU-100)



項目	機種・品番	SG-1R	SG-1S	SG-125S	SG-216S	SG-843S
電源・消費電力		AC100V / 200W	AC100V / 500W	AC100V / 1,000W	AC100V / 1,500W	AC100V / 1,250W
槽寸法(内寸)		50 × (深)50mm	100 × 100 × (深)50mm	120 × 150 × (深)50mm	215 × 160 × (深)50mm	80 × 300 × (深)40mm
槽材質		セラミック				
ハンダ溶融温度		MAX:520 (連続)				
溶融ハンダ容量		750g	2.9kg	5.6kg	9.5kg	6kg
温度制御		サーモスタット		別置温調BOX		
装置外形寸法		96 × 184 × 89(H)mm	166 × 243 × 104(H)mm	180 × 250 × 130(H)mm	316 × 226 × 139(H)mm	170 × 420 × 130(H)mm
本体重量		1.2kg	2.8kg	3.2kg	5.5kg	5.5kg



125Sは自動機(特注ハンダ付システム)に組み込むためのパーツ(ハンダ槽ユニット)として高い適性を持っています。



オプションの表面酸化膜  
掻き取り装置  
(1S用)



843S

843Sは、リードフレームのハンダ付作業に適しています



216S