

キャリア自動昇降型 半自動ハンダ付装置・SFシリーズ

ロングリード基板に対応する卓上半自動機登場！
ハンダ付条件(基板浸漬角度・速度)を常に一定に保ちます。



SF-20F-SYH



SF-3040T-SY

特徴

ディップタイプの溶融槽をベースにしているため、ロングリード基板にも対応できる卓上タイプの半自動ユニットです。

基板をセットしたキャリアが自動昇降するので、常に安定したハンダ付作業が可能。作業個々の技術によるバラツキが生じません。

キャリア斜め上げ機構により、基板をハンダ溶融面から離脱させる際に余分なハンダが切れるので、ブリッジ等の不良が減少すると同時に形の良いフィレットが形成されます。

ハンダ溶融面への基板の浸漬時間を制御できるため、熱容量の異なる複数の基板に対して有効に機能します。



仕様

項目	品番	SF-20F-SYH	SF-3040T-SY
対応基板(最大)		130 × 200mm	280 × 380mm
基板下リード長さ		40mm以内	50mm以内
ハンダ容量		約15kg	約70kg
槽およびヒーター材質		SUS(窒化処理)	チタン
必要エア圧		0.5Mpa	
電源・消費電力		100V 750W	200V 3KW
装置外形寸法	幅	460mm	600mm
	奥行	400mm	500mm
	高さ	360mm	300mm
ハンダ溶融槽寸法	幅	150mm	300mm
	奥行	220mm	400mm
	深さ	44mm	55mm