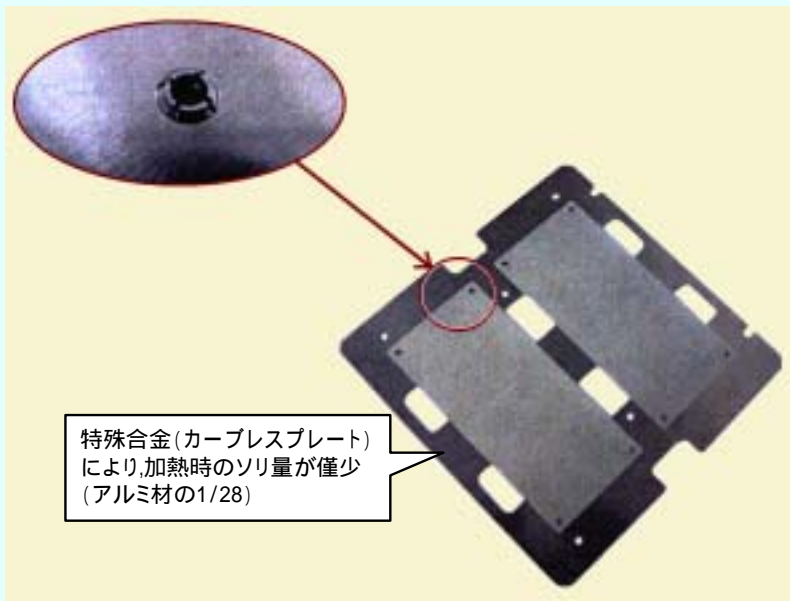


ピンフィックスキャリア

個片基板の整列固定に最適なプレート治具

特徴

ピンの保持力のみで基板を定位置に固定します。
特殊素材(カープレスプレート)により、反りが殆ど出ません。
基板穴にピンを押し込むだけの簡単な作業で、セット可能。



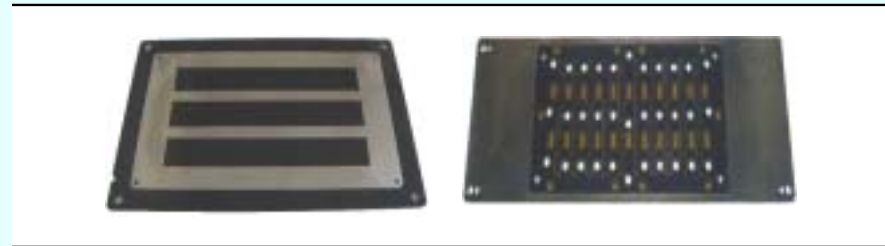
特殊合金(カープレスプレート)により、加熱時のソリ量が僅少(アルミ材の1/28)

仕様

対応基板厚	0.8mm以上
対応穴径	3 または 4mm
比重	2.7
熱伝導	138 (W/m・)
固定時の平面位置精度	± 0.05mm
キャリア自体の変形(反り)特性 <250 (30分)加熱による240mm方向の反り量(中央部と端部)の差を測定>	0.01mm (アルミ材の反り量の1/28)

マグネットキャリア

薄板基板(FPC等)のライン投入時の様々な課題を解決



特徴

- 歪み対策** FPCリフロー投入時の反り、歪みを抑制します。
- 飛散対策** 接点部等へのハンダ、フラックスの飛散を防ぎます。
- 静電対策** 剥がし時の帯電を抑制します。
- カール対策** タック過剰による剥がし時のカールを防ぎます。

マグネット・キャリアの基本的な使用方法

1. 位置決め治具を用い対象ワーク(基板)をセット
2. 対象ワーク(基板)表面に磁性材料プレートをセット
3. 表面実装(SMT)工程に投入
4. プレートをセットした状態で外観検査工程に投入
5. 基板外し(取り外し専用治具も別途、製作可能)

マグネット・キャリアのメリット

磁力で基板を押さえ込むため、常温時・加熱時の基板の反りを確実に防止できます。

薄い磁性材料で対象ワーク(基板)を押さえて固定するためハンダ溶解の妨げになりません。

ソルダーペースト印刷工程から適用できるので、SMT工程を従来のタクト及び人員で対応可能。

<キャリアイメージ図>

