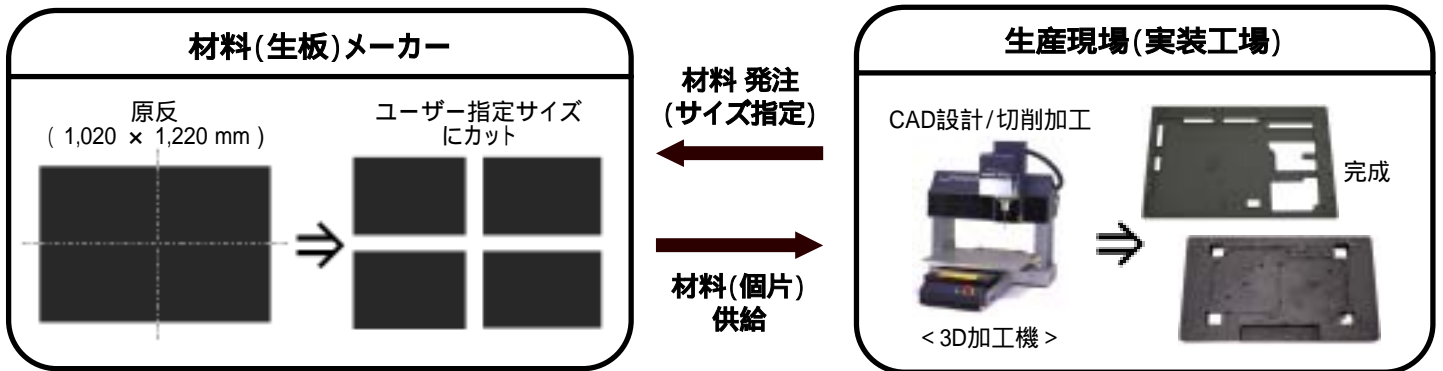


# 3D加工機による基板パレット内製システム

加工済みパレット(完成品)の購入において問題となる納期・コスト面での不都合を改善するための内製システム。  
 ボード材料(指定サイズにカットしたもの)を少量、在庫する事で、急を要する試作パレットに対応できます。



パレット材料・仕様

型番	L-6756B	L-6706B
用途	フロー(ウェーブソルダリング)用	リフロー用
材料色	黒	
材質	ガラスエポキシ	
密度	1.85 g/cm <sup>3</sup>	
最高使用温度	350	
連続使用温度	300	
表面抵抗	10 <sup>6</sup> ~ 10 <sup>9</sup>	
曲げ強度	360 Mpa	480 Mpa
比熱容量	1,310 J/Kg·	1,290 J/Kg·
熱伝導率	0.29 W/m	0.69 W/m
線膨張係数	10 ~ 16ppm/	6 ~ 11ppm/
水分吸収率	0.25%	0.10%
厚みの種類	3、5、6、8、10、12、15mm	1.6、2.0、3.0mm
厚み公差	公称板厚 (-0.00 / +0.15mm)	JIS厚さ規格値に準拠
シートサイズ	1,020 × 1,220 mm	

製作例

リフロー工程用・基板固定パレット



フロー工程用・基板マスキングパレット



## 3D加工機・MDX-540 / 540A

3次元CADデータを活用して厚みのある材料を立体加工する切削マシンで、ツール交換方法別に2機種のラインナップです。

項目	機種	MDX-540	MDX-540A (ATC標準搭載モデル)
XYZ動作ストローク		500(X) × 400(Y) × 155(Z)mm	400(X) × 400(Y) × 155(Z)mm
動作速度		XYZ軸: 最大7.5m / 分	
機械的分解能		0.001mm / Step	
スピンドル回転速度		400 ~ 12,000rpm	
ツールチャック		コレット式	ツールホルダ式

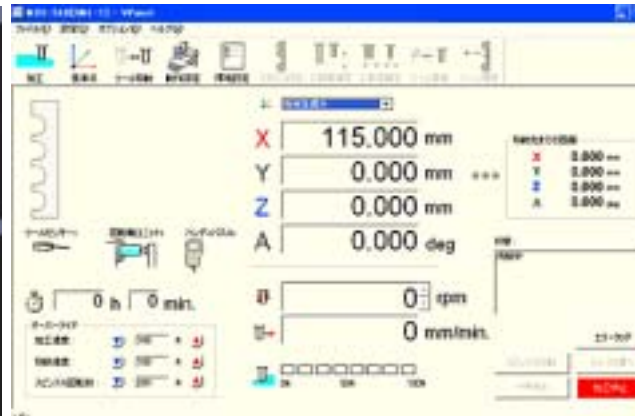
ACT  
 (オートツール  
 チェンジユニット)

コレット



綺麗な仕上がりを可能にする高精度スピンドルユニット(400 ~ 12,000rpm)

簡単で直感的にプログラムできるRPソフト入力画面。対話式設定式の採用により、加工の専門知識は不要です。



ルータービット

