

半自動SMTマウンター・ProtoPlace S

手動と自動の2つのモードを組み合わせた半自動機登場！
X-Y方向の位置合わせ(作業者による手動作業)の後、基板上へ部品を自動供給します！

特徴

部品搭載位置を手動で調整 確定した後、基板上に部品を自動降下させる事で、正確なマウント作業を可能にする半自動機です。

軽い操作で自由にX-Y可動する部品搭載マニピュレータヘッドは、位置合わせ後に部品搭載位置でロックする事ができる他、さらに微調整ネジにより最終的な位置補正が可能です。

オプションのCCDカメラとカラーLCDモニターを併用する事で、微小チップ部品や狭ピッチIC部品の搭載を、より正確に行う事ができます。

部品供給ツールとして、電動式ターンテーブル(バラ部品・異形部品用)、テープフィーダ(テーピング部品用)、スティックフィーダ(SOP・PLCC用)を、数量および部品種別にそれぞれ3種類ご用意しました。

ハンダペースト等の液剤塗布用ディスペンス機能もオプションで追加できるので、基板のリワーク作業用機材としても使用できます。



仕様

最大基板サイズ	400mm × 300mm
最小搭載可能部品	0603 チップ
電源	220-240V/50Hz or 110-120V/60Hz, 10VA
必要エア	6bar 10リットル/分
操作時エア圧	0.1 with 4bar
装置外形寸法 (W × L × H)	760 × 760 × 250mm (テープフィーダ・回転テーブル装着時: 1,000 × 900 × 500mm)
装置重量	25 ~ 35kg (装着アクセサリにより変動)
発生バキューム圧	0 ~ 0.8bar
動作パルス幅・間隔	0.1-9s/0.1-2s
実装タクト	約20個/分

操作性に優れた4方向移動スイッチ
メニューの選択や回転テーブル移動等を
4方向の矢印ボタンで指示する操作キー。



バラ部品用回転テーブル

標準の45種類用テーブルの他、オプションで、75種類用、90種類用のテーブルも用意。



搭載マニピュレーターヘッド

手動(X-Y微調整) 自動(Z・部品供給)



部品供給リール(テープフィーダー)

部品サイズ別に 8、12、16mm幅の3種類を網羅。



ディスペンサー(オプション)

ハンダペースト等の液剤塗布機能を追加可能。

