

視覚認識装置付 全自動(インライン型)印刷機・MKシリーズ

世界最高クラスの印刷位置合わせ繰り返し精度を実現(±0.015mm)！
ベーシック～フルスペックモデルまで、多彩なラインナップでニーズに応えます！

特徴

画像認識機能により、位置合わせ繰り返し精度:0.015mm以下を実現 0.2mmBGAパンブ
や0.3mmピッチQFP等のファインピッチ印刷に対応します。

高精度多軸サーボモーター搭載により、基幹動作の安定性を極限まで高めました。

局部的に微細部品高密度エリアを持つ基板のための2段階膜厚印刷機構(888SV/M/L/LL)、
集合基板用の多数枚搬送位置決め機構(888MA)他、機種別にユニークな機能を網羅。



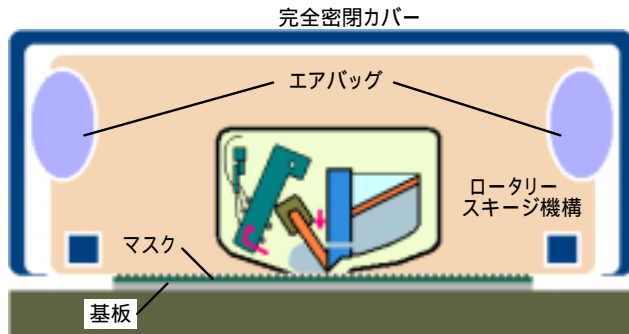
仕様

仕様項目		機種・型番	MARK			878SV		888SV			
			A	B	L	M	L	M	L	LL	MA
・対応版枠寸法(X×Y) (*)	600×550mm										
	650×550mm										
	750×650mm										
	29'×29'										
	750×750mm										
・対応基板サイズ(**)	最小	X	50mm		50mm		50mm		100mm	50mm	
		Y	50mm		50mm		50mm		100mm	50mm	
	最大	X	330mm	460mm	330mm	460mm	330mm	460mm	540mm	330mm	
		Y	250mm	300mm	250mm	360mm	250mm	360mm	500mm	250mm	
・繰り返し精度(印刷位置合わせ)			±0.015mm以下			±0.015mm以下		±0.015mm以下			
・基板固定方法(***)		U									
		S	-			-		-			
・基本サイクルタイム(****)			8秒台	9秒台	8秒台	11秒台	8秒台	11秒台	ワーク&条件による		
・機能/機構 :標準装備 :オプション -:対象外	ロータリースキージ		-								
	自動印圧調整機能		-								
	セラミック基板搬送機構		-								
	加圧式版抜け機構		-								
	C/V自動幅調整機能		-								
	サーボクリーニング機構		-								
	自動基板反り矯正機能		-								
	位置決めマニピュレータ		-								
	多数枚搬送位置決め機構		-								
	2段階膜厚印刷機構		-								

(*) 適合版枠厚は、t25～t40mm (***) 対応基板厚:0.4～2.5mm(全機種共通) (****) スキージ移動時間および版離れ時間を除く
(**) U=ユニバーサルブロック(磁石固定)による基板吸着及び外形Yクランプの併用 / S=専用治具によるワーク吸着

加圧式 版抜け機構

エア圧で、ペーストを開口部に押し入れる機構。
版抜けしにくいファインピッチ印刷に威力を発揮。



ロータリー スキージ機構

ハンダペーストのラミネートパック供給方式が酸化を防止するので劣化の激しい鉛フリー塗布に最適

