

バッチ式 多点ハンダ付装置・BK-8801-MB-A/B

基板上に点在する後付部品を一括でハンダ付できるシンプルな卓上ユニットです。
有効ハンダ付面積220×140mmのAモデルと250×250mm対応のBモデルの2種を用意。



特徴

基板毎に製作する特注噴流パレットを取り付ける事で、コネクタ等、SMD混載基板の後付ディスクリート(挿入)部品を多点噴流ノズルにより、一括でハンダ付けできます。

噴流ノズルの高さを30mmの高さに設定する事で、部品リードへの酸化膜の付着を防止し、ブリッジやツララの少ない、高品質なハンダ付を可能にします。

シンプルな構造の卓上ユニットであるため、メカ内蔵型ハンダ付システムの内部ユニットとして、組み込む事も可能です。

項目 \ 機種	BK-8801-MB-A	BK-8801-MB-B
ハンダ付有効面積 (オプション)	220×140mm (220×160mm)	250×250mm (330×250mm)
入力電源	AC2P 200V	
電気容量	2500W	3200W
ハンダ容量	40kg	60kg
外形寸法	360(W)×560(D)×250(H)mm	500(W)×640(D)×280(H)mm
重量	40kg	60kg
準備完了灯		
噴流タイマー	0.1秒～100時間	
ハンダ熔融時間	約50分	約60分

記載内容については最新の資料に基づいて作成されていますが、製造元の都合により価格・仕様が予告なく変更される場合がありますので予めご了承ください。