

ロングリード基板・ディップハンダ付用 手動ハンダ付装置・TSDシリーズ

基板を専用キャリアにセットした状態で取付けられる上部ホルダーメカが安定したハンダ付品質を実現します！

特徴

上部ホルダーメカにより、浸漬および離脱時に基板がハンダ面に対して理想的な角度を保つ事ができるため、安定したハンダ付品質を維持できます。ハンダの温度調整にデジタル比例制御方式を採用する事で誤差範囲±3以内の高精度温度管理を実現しました。基板を専用キャリアにセットした状態で上部ホルダーメカ部に装着可能 基板取り付け時の安全性を確保すると同時に、作業の効率化が図れます。

項目 \ 機種	01T	01F	03T	03F	05T	05F
最大基板寸法	130 × 205mm		230 × 285mm		280 × 380mm	
基板下リード長	最長: 34mm		最長: 36mm		最長: 38mm	
槽寸法(内寸)	150 × 220 × (深) 45mm		250 × 300 × (深) 45mm		300 × 400 × (深) 55mm	
電源/消費電力	200V(単) / 1kw	100V/750w	200V(単相) / 1.6kw		200V(三相) / 3kw	
槽材質	チタン	ステンレス	チタン	ステンレス	チタン	ステンレス
槽表面処理	-	サーフ処理	-	サーフ処理	-	サーフ処理
使用温度範囲	常温 ~ 300					
温度制御方式	デジタル温調による比例制御 (ON、OFFのP.I.D)					
溶融ハンダ量	約15kg		約35kg		約55kg	
付属品	専用基板キャリア(一式)、スクレーパー(表面酸化膜掻き取り板)					

基板を専用キャリアにセットした状態で、取り付けられる上部ホルダーメカ 作業の安全性と効率化を促進します。

専用キャリア取り外し
ホルダーメカ部から、専用キャリアを取り外す。



基板を専用キャリアへ装着
幅調整しながら基板をキャリアへ取り付け



キャリアをホルダー部に再装着
基板をセットしたキャリアをメカ部に乗せる



01T型



03F型

