

鉛フリー
対応

Wウェーブ式 卓上ハンダ付装置・SR-300型

本格的なWウェーブ式ハンダ付機構を搭載！
少ないハンダ量で300x300mmの基板に対応できる半自動機登場！



主な特徴

試作や多品種少量生産に最適

ハンダ使用量が少ないので立ち上がり時間も短く、基板のセットやノズル交換も簡単にできるため、小まめな段取り換えが必要となる多品種少量基板のハンダ付に最適な卓上ユニットです。

耐熱・耐蝕性に優れた材質を使用

鉛フリーの侵食を軽減するため、ハンダに接する部分(槽および噴流ノズルなど)すべてに耐熱・耐蝕性に優れたチタン材を採用し、部材交換のタイミングを延長する事でランニングコストの低減を図りました。

外部入力エアーが不要

基板を電動スライダーにより搬送するのでコンプレッサーや工場エアーなどが不要 手軽に使用できる上、設置場所の制限がありません。

一人作業が可能なセル生産対応機

基板が前後に動作するリターン方式であるにもかかわらず、基板をキャリアにセットする必要がないため効率的な作業が可能です。また基板投入口と搬出口が離れてしまう一般的な自動ハンダ付装置と異なり、作業者がほとんど同じ位置で作業できるためフラクサーなどの関連機器を周辺に配置したセル生産ブロックを構築する際に有利です。

仕様

電源	AC200V (単相)	噴流ノズル	Wウェーブ (他形状に交換可能)	
ハンダ温度	MAX:300	基板搬送	電動スライダー (速度可変) 搬送角度:7° (微調整可能)	
ヒーター・容量	カートリッジヒーター 4.0kw			
制御機構	別置制御BOXにより調整 (温度調節器・ウィークタイマー・ランプ ・漏電ブレーカー・スイッチ・コントローラー付)	外観寸法	ハンダ槽	750 × 850 × (H) 400mm
			制御BOX	455 × 325 × (H) 320mm

幅調整可能な基板レール部が電動スライダーにより、噴流波方向に移動(手前に戻ると噴流が停止します)

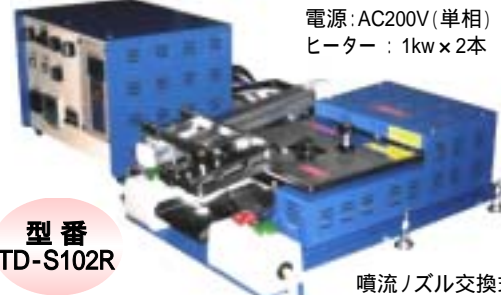


装置正面から見たWウェーブ式噴流ノズル(手前側が一次噴流...二次噴流ノズルのさらに奥にはモーターが配置されています)

(関連製品) 小型基板用噴流ハンダ付装置

幅100mm程度の基板に対応するシングル噴流式の装置でSR-300型と同じ電動スライダー式基板搬送機構を備えています。

電源: AC200V(単相)
ヒーター: 1kw × 2本



型番
TD-S102R

噴流ノズル交換式