

# 卓上・半自動タイプ 昇降式ハンダ付装置・SGシリーズ

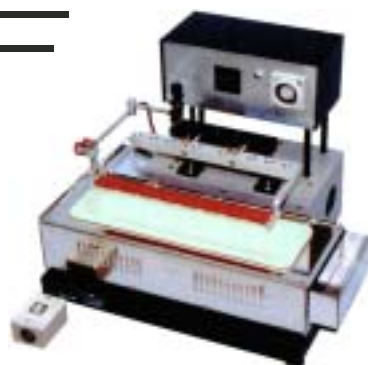
可動方式別に4機種をラインナップ！

溶融ハンダ面への浸漬動作を自動制御できるのでハンダ付品質が安定します！

## SG-48D型 (アップダウン方式)

インダクションモーター使用によりローコスト化が図られた安価な装置であると同時に、タッチセンサーによる液面管理機構が同一条件でのハンダ付作業を可能にします。治具を交換する事で少ロット・多品種のワークに対応できる上、浸漬時間はハンダ付条件に応じてタイマー設定できるので、ハンダ付品質の安定に貢献します。

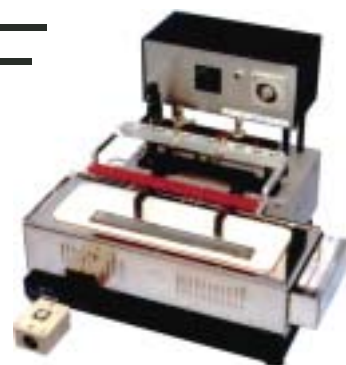
昇降装置部				ハンダ溶融槽部			
方式	アップダウン方式	下降速度	0～10mm/秒	電力	AC100V 1.25kw	ハンダ容量	6kg
電力	AC100V 15w	外形寸法	260x215x310(H)mm	槽内寸法	80x300x40(深)mm	製品重量	5.5kg
上下ストローク	MAX 60mm	製品重量	6.5kg	外形寸法	170x420x130(H)mm	温度制御	PID温調



## SG-61D型 (リフトカップ方式) \*受注生産品

汲み上げカップと下降治具の停止精度±0.05mmを実現しました。治具を交換する事で少ロット・多品種のワークに対応できる上、浸漬時間はハンダ付条件に応じてタイマー設定できるので、ハンダ付品質の安定に貢献します。

昇降装置部				ハンダ溶融槽部			
方式	リフトカップ方式	外形寸法	260x215x315(H)mm	電力	AC100V 1.25kw	ハンダ容量	6kg
電力	AC100V 15w	製品重量	8kg	槽内寸法	80x300x40(深)mm	製品重量	5.5kg
停止精度	±0.05mm			外形寸法	170x420x130(H)mm	温度制御	PID温調



## SG-87DS型 (アップダウン&後方スライド方式)

ステッピングモーターを採用する事で、より高い停止位置精度を実現しました。2段タッチセンサーにより、下降速度を2速可変できます。後方スライド機能により、フラックスの燃えカスが除去されます。下降2段停止機構により生じるプリヒート効果がハンダ付品質をさらに向上させます。

昇降装置部				ハンダ溶融槽部			
方式	アップダウン & 後方スライド方式	上下ストローク	MAX 60mm	電力	AC100V 1.25kw	ハンダ容量	6kg
		下降速度	10～65mm/秒				
電力	AC100V 36w	外形寸法	320x260x350(H)mm	外形寸法	170x420x130(H)mm	温度制御	PID温調
下降動作	2段停止	製品重量	15kg				



## SG-87DES型 (アップダウン&治具半転方式)

SG-87DSに半転機能を追加しました。SMDリードのハンダ付が1サイクルで行えます。半転機能はアクチュエータで行い、角度が変えられます。

昇降装置部				ハンダ溶融槽部			
方式	アップダウン & 治具半転方式	上下ストローク	MAX 60mm	電力	AC100V 1.25kw	ハンダ容量	6kg
		下降速度	10～65mm/秒				
電力	AC100V 36w	外形寸法	320x370x350(H)mm	外形寸法	170x420x130(H)mm	温度制御	PID温調
半転機能	アクチュエータ	製品重量	19kg				

