

トランス・コイル等電子部品用 半自動ハンダ付装置(ソルダーエース)・SFA-2

コイル・トランス等のハンダ付に最適な汲み上げ2次槽方式を採用！

特徴

それぞれ個別に制御可能な2個の昇降式汲み上げ2次槽によりハンダ付を行うため、巻線の太さが異なる場合に便利に使用できます。

デジタル温調機能により、溶融温度を精密に管理します。また槽材質にチタンを採用 420 の高温域でのハンダ付を可能にします。

スクレーパー(表面カス掻き)により、溶融ハンダ表面の酸化膜を自動で除去できるため酸化物付着によるハンダ付不良を軽減します。

小型(幅:270×奥行:370×高:410mm)の卓上ユニットなので、設置場所を選びません。

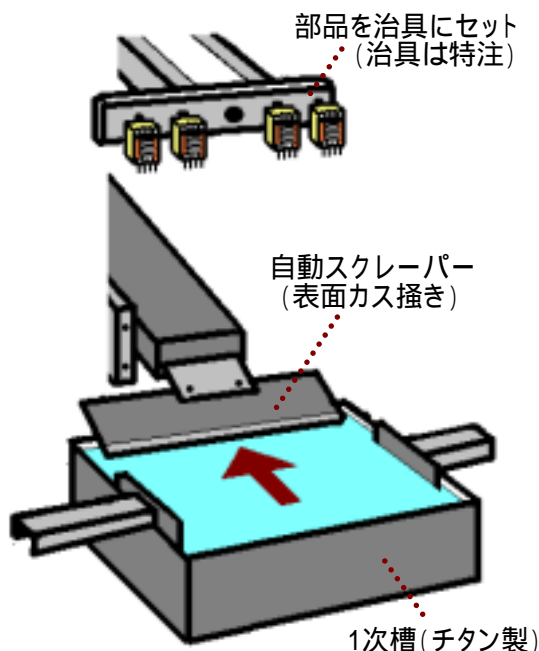
フットスイッチを踏むだけの簡単操作なので、作業者の技量を必要とせず、誰にでも簡単に操作できます。



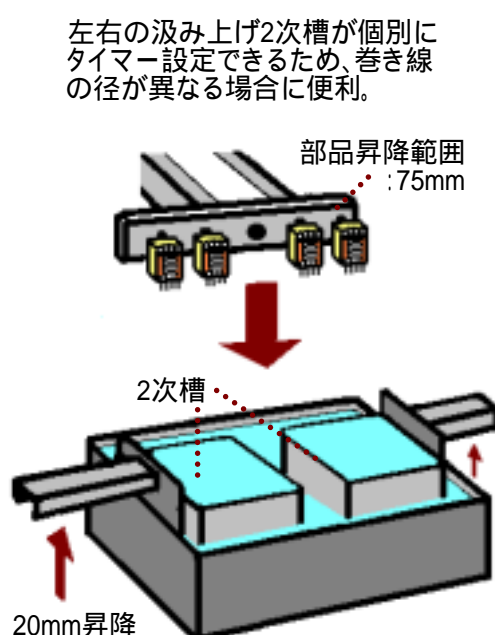
<写真は部品固定治具を取り付けていない状態>

ハンダ付作業概要(部品固定治具はワーク毎に特注製作)

表面酸化膜除去



部品降下/ハンダ付



仕様

電圧:AC200V 消費電力:600W 本体寸法:250×370×410mm
本体重量:約20kg 槽(1次槽)内寸:120×95×70mm
2次槽(昇降バスケット)内寸:30x72x30mm(左右各1式)
空気圧:0.49Mpa/cm²
昇降用シリンダー:ストローク=75mm(フットスイッチにより駆動)



有限会社 TECHNITRON SUPPLY CORPORATION
テクノトロン・サプライ

〒140-0013 東京都品川区南大井3-31-19 エイコウ大森ビル6F
Tel:03(5753)8781 Fax:03(5753)8780 <http://www.technitron.co.jp>