

鉛フリー
対応

スプレーフラクサー内蔵 自動ハンダ付装置・1400DF

鉛フリーに特化したローコストな量産対応機登場！

高放熱基板に対して有効に機能する2段階予熱ゾーンを装備！

主な特徴

鉛フリーに適した剛性と材質

槽材質に鋳鉄を使用する事で鉛フリーの侵食を軽減。
樹脂爪による搬送コンベアは耐熱性に優れ、ハンダも付着しません。

高放熱性基板に有利な2段階予熱ゾーン

個別制御できる2つの予熱ゾーンが部品間温度格差(T)を縮めるため、放熱性の高い基板に対しても良好なフィレットを形成できます。

スルーホール浸透性の高いフラックス塗布機構

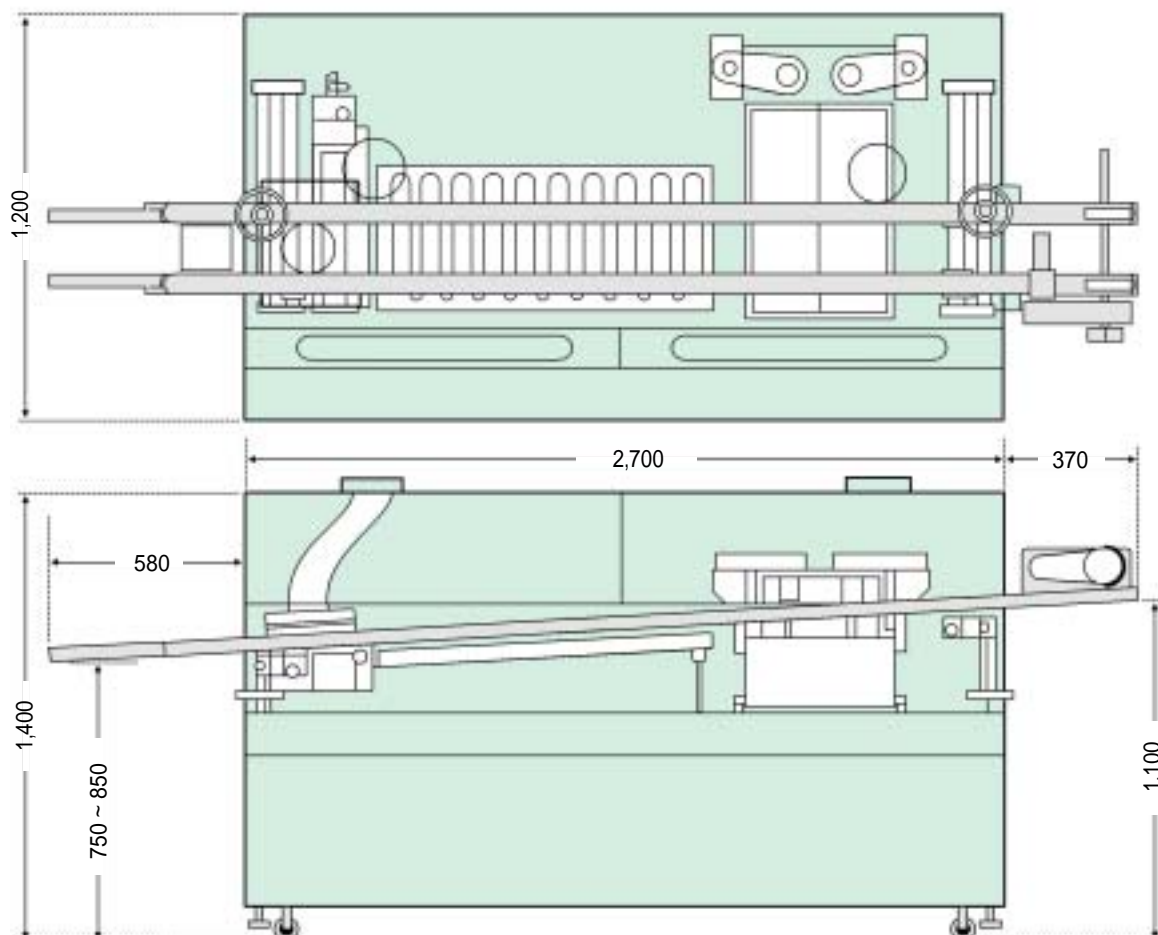
ミストの飛散が少なく、スルーホール浸透力にも優れたドラムメッシュ式スプレーフラクサーを採用する事で秀逸なフローアップ特性を実現。



主な仕様

電源・電圧	3相 220V 50/60Hz	
消費電力	25.6KW	
入力空気圧	5kg/cm ²	
搬送角度 / 搬送モーター	2~6° / 60W	
対応基板幅	35~330mm	
フラクサー	方式	スプレー(ドラムメッシュ式)
	集塵	簡易フィルター
予熱	2ゾーン(6.6KW×2) / 1.4m長	
ハンダ槽	方式	Wウェーブ(波高さ:MAX10mm)
	材質	鋳鉄
	温度範囲	~300
	ハンダ量	370kg
爪洗浄モーター	35W	
装置・外形寸法	3,650×1,200×1,450(H)mm	
装置・本体重量	920kg	

外形寸法

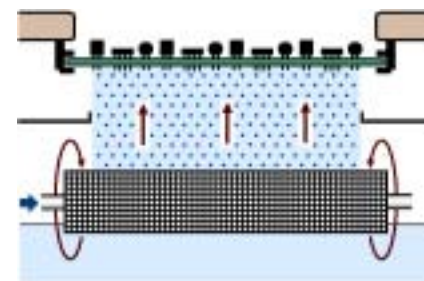


搬送コンベア



変形しにくい上にハンダの付着がない樹脂爪を採用しました。

内蔵フラクサーユニット(ドラムメッシュ式スプレー)



ノズルスイング式と発泡式の両方の利点を併せ持つ塗布方式で、フラックス粒子の飛散が少ない上、ミストに直進性があるためスルーホールへの浸透性に優れます。

予熱ゾーン(高効率フィン型プリヒータ)

全長:1.4mの予熱ゾーンは2分割されており、それぞれ個別に制御できるため、基板上の温度差(T)を少ない値に保った状態で噴流波の方に送る事が可能となり、結果としてハンダ付品質が向上します。



ハンダ溶融槽(Wウェーブ式)

鉛フリーに適した近接ウェーブ噴流ノズルと耐食性に優れた鋳鉄槽を採用する事で量産時の品質を一定に保ちます。

