

挿入位置指示機能付 半自動挿入機・Si-Passシリーズ

部品の所在地(収納トレー位置)と基板上的挿入位置を光(ランプ)で案内!
誤挿入を防ぐと同時に挿入後のリードカットとクリンチ加工を自動で行う半自動挿入機です。



特徴

部品収納位置(該当トレー)と挿入箇所を光(ランプ)で指示 誤挿入を防止します。
作業による挿入作業完了後、リードカットおよびクリンチを行います。
卓上機(Si-Pass6)は6種、汎用機(Si-Pass48)は48種の部品の出庫指示を行います。



誤挿入を防止する光(ランプ)指示機能

トレー全面のランプが点灯し、対象部品の所在位置を知らせる事で、間違った部品を挿入する事故を防ぎます。また、基板下からの光で、部品の挿入箇所と極性を作業者に知らせます。

項目		機種	卓上機・Si-Pass6	汎用機・Si-Pass48
対応基板サイズ	幅		50 ~ 200mm	50 ~ 330mm
	長さ		75 ~ 250mm	50 ~ 430mm
	厚み		1.6 ~ 2.0mm	
挿入可能範囲(Max)			幅:190×長:250mm	幅:320×長:430mm
対応リードピッチ			2.5 ~ 30mmの範囲で任意	
リード長(基板下突出部)			カット前:50mm / カット後:2±0.5mm	
クリンチ角度			可変	
対応リード径			軟銅線:0.4~1.2mm / 軟鋼線:0.4~0.6mm	
対応部品			6品種/40点	48品種/400点
空気圧			0.4 ~ 0.6kgf/Mpa (消費量:15リットル/分)	
電源/消費電力			AC100V 0.6kw	50/60Hz
本体寸法			800(W)×600(D)×480(H)mm	1,340(W)×850(D)×1,500(H)mm

機種	機能	光による案内	手挿入	リード線加工
卓上モデル Si-Pass6			下部照明により指示された挿入箇所を手作業で部品を挿入	a.リードカット
				b.クリンチ
汎用モデル Si-Pass48				

分かり安い段取り替え指示
パネル部からワンタッチで操作できるため、多品種少量生産に対応。



カット&クリンチヘッド
クリンチと同時にカットできる高精度リード加工ヘッド。



基板下からの光指示
作業者に挿入箇所を知らせる事で、誤挿入を防止します。



卓上モデル・Si-Pass6型



汎用モデル・Si-Pass48

