

アキシャルテーピング部品リードフォーミング機 CYON A2 モデル

小型・省スペースタイプ！
連続加工と単品加工の2種類の作業モードを選択可能！

特徴

幅広い線径に対応できる(軟銅線: 0.4 ~ 1.2mm)アキシャル部品専用のカット&フォーミング機です。

刃部(加工型)がカセット方式になっており、簡単に交換できます。

本体がスリムで省スペース設計のため作業場所を選ばず、持ち運びも自由にできます。

量産用の連続モードと仕掛かり品を作らない単品加工モードの2種類をボタンひとつで選択できるため、生産形態に合せた作業が可能。



交換用刃部ユニット

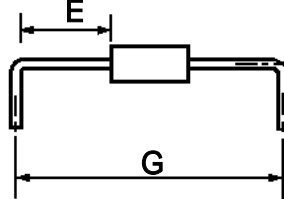
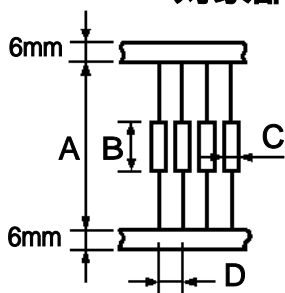


カセット式の加工ユニットで部品および形状・寸法ごとに特注で製作します。

仕様

本体寸法	110(W) × 250(D) × 205(H)mm
本体重量	約6.6kg
電源	AC100V 50/60Hz
加工タクト	1.0秒 / 個
対応リード線径	0.4 ~ 1.2mm (軟銅線)
適応部品	アキシャルテーピング部品: 26mm幅 (特注: 52mm幅用)

対象部品サイズおよび標準(コの字)加工設定範囲



- A (テープ幅)=26(52)mm
- B (部品長さ)=2.5 ~ 15mm
- C (部品幅)=MAX 5mm
- D (部品リードピッチ)=5(5.08)mm
- E (曲げ肩幅)=MIN 0.5mm
- F (挿入部長)=MIN 2.5mm
- G (折り曲げピッチ)=MIN 5mm

加工例

